



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 11/11/2014 rev.00

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 [tenax@tenax.it](mailto:tenax@tenax.it) [www.tenax.it](http://www.tenax.it)

Pag.1/2

## INDURENTE EPOSSIDICO BB25H EPOXY HARDENER BB25H

### DESCRIZIONE/ DESCRIPTION

**PRODOTTO / PRODUCT:** Indurente epossidico liquido / *liquid Epoxy hardener.*

**DESCRIZIONE / DESCRIPTION:** Indurente epossidico super chiaro a bassa viscosità, ottima reattività a freddo, alta durezza e buona adesione. Suggesto per resinatura retinatura di materiali lapidei. Ottima stabilità alla luce solare. / *Extra clear epoxy hardener for resining and netting natural stone, low viscosity, good reactivity at low temperature and good adhesion. Excellent yellowing resistance to rays sun.*

### ISTRUZIONI D'USO / INSTRUCTIONS OF USE

Conservare il prodotto nei contenitori originali. Negli impianti di dosaggio automatici, va evitato il contatto con parti metalliche di rame ottone e leghe simili che possono arrugginire. Usare plastiche resistenti a liquidi corrosivi, non usare mai PVC. Prelevare dai due contenitori le quantità necessarie IN PESO dei due componenti rispetto al rapporto d'uso, miscelare energicamente e procedere all'utilizzo. Durante la miscelazione usare attrezzi puliti. Se necessario aggiungere colori e pigmenti. Accertarsi che il materiale su cui sarà applicata la resina sia completamente asciutto e pulito. Nel caso di dosatori automatici suggeriamo di controllare la dose giornalmente. Per la pulizia della attrezzatura utilizzare solventi non grassi, tipo acetone e acetato di butile. **Usare sempre guanti e occhiali protettivi durante l'uso (leggere la scheda di sicurezza). Chiudere bene i contenitori dopo l'uso, evitare il contatto prolungato con l'aria.**

The product must be kept on the original cans. On the automatic dosing pump, avoid the contact with metals made of copper, brass or similar metals which may rust. Avoid the use of plastic made of PVC, do use only plastic liquid corrosive resistance. Take out from the two containers the required amounts in weight of the two components. During the mixing use clean tools. Ensure that the marble to be treated with the resin is completely dry and clean. In case of automatic dosing pumps, we suggest to verify the ratio every day.

To clean the tools, we suggest to use aromatic and light solvent, like acetone and butyl acetate. **Use safety gloves and safety glasses during the work (see the safety data sheet). Close the cans after the usage, avoid the long exposure on**

### SPECIFICHE DI FORNITURA/ SALES SPECIFICATION

Viscosità/Viscosity :	40-60 cps -25°C	ASTM D2196
Colore/Colour:	max.1 gardner	ISO 6271part2
Aspetto/Aspect:	liquido trasparente-opaco / clear-hazy liquid	
Tempo di stoccaggio :	24 mesi a 18-25°C (1)(2)	
Shelf life:	24 months at 18-25°C (1) (2)	

- (1) In contenitori originali ben chiusi, lontano da fonti di calore, luce diretta del sole, umidità e pioggia.
- (2) When it is stored in original tightly closed containers, keep away from source of heat, rays sun, humidity and rain.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze. Tali dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti. È responsabilità del cliente verificare l'idoneità del prodotto prima dell'uso. È obbligo del cliente verificare che l'utilizzo del prodotto sia conforme alle leggi, norme e brevetti vigenti nel paese in uso. *The information included in the present technical data sheet are based on tests carried on in our laboratory and are correct, based on our experience. The present data can be changed without notice and shall not be considered legally relevant. It is under the responsibility of the customer to verify the suitability of the product before use. It is obligation of the customer to verify that the use of the product is done according to laws, legislation, patents of the customer's country.*



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 11/11/2014 rev.00

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 [tenax@tenax.it](mailto:tenax@tenax.it) [www.tenax.it](http://www.tenax.it)

Pag.2/2

---

**DATI TECNICI TIPICI /  
TYPICAL TECHNICAL DATA**

Rapporto di miscelazione resina + indurente / <i>Mixing ratio resin + hardener :</i>	100 + 25
Tempo di gel in massa 25°C / <i>Gel time in bulk at 25°C :</i>	70-80 min
Tempo di fuori tatto a 40°C / <i>Tacky free in thin layer at 40° C :</i>	135-145min
Tempo di fuori tatto a 25°C / <i>Tacky free in thin layer at 25°C :</i>	240-160 min
Densità / <i>Density :</i>	0.95 kg/lit 20°C
Durezza / <i>Hardeness :</i>	80-83 SHORE-D SCALE
Tempo di lucidatura 25°C/ <i>time to polish at 25°C :</i>	24 ore / 24 hours

---

**RESINE EPOSSIDICHE INCOMPATIBILI /  
INCOMPATIBLE EPOXY RESINS**

R9000H, 1040, 1030, 1020, 1010, 5050, 6040, 6020, 6030,  
KATTER2000.

---

**VERSIONI DISPONIBILI /  
VERSION AVAILABLE :**

**Versione AX :**  
disponibile/ available

**Versione MX :**  
disponibile/ available

**Versione PH :**  
disponibile/ available

---

**CONDIZIONI DI STOCCAGGIO /  
STORAGE CONDITION**

Conservare in contenitori originali ben chiusi tra, lontano da fonti di calore,  
luce diretta del sole, umidità e pioggia.

Keep the resin in original tightly closed containers, in a dry place far away  
from source of heat and rays sun.

---

**MISURE DI SICUREZZA /  
SAFETY RULES**

L'indurente e prodotto chimico. Prima dell'utilizzo si raccomanda di  
leggere le schede di sicurezza MSDS e le note indicazioni di sicurezza  
riportate sui barattoli/fusti.

The hardener is chemical product, please read the safety data sheet MSDS  
before usage and the rules written on the label on the tins/drums.