



SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 30/06/2021 Rev.04

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

ELIOX A + B EPOXY MASTIC

Descrizione / Description

Colla epossidica trasparente in pasta tixotropica verticale. Utilizzata per stuccare e incollare in modo sicuro e duraturo marmi, pietre, graniti, quarzo e ceramica.

Il prodotto si presenta soffice e leggero, molto facile da spatolare con aspetto lucido e brillante. Viene fornito con la parte B anch'essa in pasta tixotropica. Idoneo per l'uso esterno e interno con ingiallimenti molto bassi.

Mastice approvato per il contatto con i prodotti alimentari in conformità al d.lgs. n. 29/2017*.

Il mastice ha un basso odore e presenta inoltre delle frasi di rischio poco pericolose, non presenta tossicità a lungo termine, per la salute dell'utilizzatore finale.

ELIOX ha inoltre un basso contenuto di VOC.

Epoxy glue extra-clear in thixotropic paste. Suitable to fill and to glue safely and firmly marble, stone, granite, quartz and ceramics. The product is very easy to spread, it is soft and light with high gloss and brightness. Part B is thixotropic too. Suitable for outdoor and indoor application with low yellowing.

In compliance with Legislative Decree no. 29/2017 the mastic is approved for food contact*.

Besides having low-odour, the mastic presents low-danger risk phrases and no toxicity to long term for the health of the final user.

ELIOX is also characterized by a LOW-VOC content.

Il mastice e l'indurente devono essere conservati in contenitori originali. Negli impianti di dosaggio automatici, va evitato il contatto con parti metalliche di rame ottone e leghe similari che possono arrugginire.

Usare plastiche resistenti a liquidi corrosivi, non usare mai PVC. Prelevare dai due contenitori le quantità necessarie, IN PESO, dei due componenti A e B, nel rapporto indicato. Miscelare energicamente e procedere all'utilizzo. Durante la miscelazione usare attrezzi puliti. Se necessario aggiungere colori e pigmenti.

Accertarsi che il materiale su cui sarà applicata la colla sia completamente asciutto e pulito.

Nel caso di dosatori automatici suggeriamo di controllare la dose giornalmente.

Per la pulizia della attrezzatura utilizzare solventi non grassi, tipo acetone e acetato di butile.

Usare sempre guanti e occhiali protettivi durante l'uso, comunque leggere la relativa scheda di sicurezza parte A e B.

Chiudere bene i contenitori dopo l'uso; per il barattolo di parte B utilizzare l'apposito tappo color nero dopo aver rimosso il coperchio. Evitare il contatto prolungato con l'aria.

The glue and hardener must be kept on the original cans/tins.

On the automatic dosing pump, avoid the contact with metals made of copper, brass or similar metals which may rust. Avoid the use of plastic made of PVC, do use only plastic resistant to corrosive liquids. Take out from the two containers A and B the required amounts indicated IN WEIGHT, of the two components. Mix very well the 2 parts A+B and proceed to use. During the mixing use clean tools.

Ensure that the marble to be treated with the resin is completely dry and clean.

In case of automatic dosing pumps, we suggest to verify the ratio every day.

To clean the tools, we suggest to use aromatic and light solvent, like acetone and butyl acetate.

Always wear safety gloves and safety glasses while using the product, however see the safety data sheet of part A and B.

Close the containers after the usage; use the black plastic cap for closing the part B can after the lid has been removed.

Avoid long exposure to air.



* Ai sensi della normativa europea vigente, il mastice è stato prodotto utilizzando materie prime approvate per la fabbricazione di oggetti e manufatti che possono venire in contatto i prodotti alimentari.

In conformità al d.lgs. n. 29/2017, Tenax S.p.A. ha effettuato, presso il SUAP di competenza, la comunicazione di registrazione per la produzione di resine epossidiche applicabili su materiali lapidei e oggetti destinati a venire a contatto con alimenti (MOCA).

* Mastic approved for food contact. According to European legislation, the resin has been produced using raw materials approved for the manufacture of objects and products that can come into contact with food products. In compliance with Legislative Decree no. 29/2017, Tenax S.p.A. has the registration, at the competent SUAP, for the production of epoxy resins suitable on stone materials and objects intended to come in contact with food (MOCA).





SCHEDA TECNICA / TECHNICAL DATA SHEET Re-issued: 30/06/2021 Rev.04

TENAX SPA VIA I° MAGGIO 226 – 37020 VOLARGNE (VR) ITALY P. +39 045 6887593 F. +39 045 6862456 tenax@tenax.it www.tenax.it

DATI TECNICI	
Viscosità parte A cps 25°C	Pasta tixotropica
Viscosità parte B cps 25°C	Pasta tixotropica
Densità parte A / parte B a 25°C gr/cm ³	1.1 / 1.0
Dosaggio Indurente	100+50
Tempo di gel in massa 25°C	10-15 min
Tempo di fuori tatto a 25°C	Circa 3h – 3h 30min
Durezza ShoreD ASTM D 2240	80
Test ingiallimento in cella climatica Qsun (ASTM D904) 1 anno outdoor (luce + pioggia + shock termico)	Basso
Temperatura minima di reazione	+10°C
Temperatura minima utilizzo dopo indurimento	-25°C
Temperatura massima utilizzo dopo indurimento	+60°C
Tempo di lavorabilità a 25°C (tempo minimo per lucidatura e taglio)	24 ore
Adesione su marmo dopo 8h	11 MPa
Adesione su marmo dopo 24h	12 MPa
Adesione su quarzo dopo 8h	13 MPa
Adesione su quarzo dopo 24h	13 MPa
Adesione su ceramica dopo 8h	16 MPa
Adesione su ceramica dopo 24h	17 MPa

TECHNICAL DATA	
Viscosity part A cps 25°C	Tixotropic paste
Viscosità part B cps 25°C	Tixotropic paste
Density part A / part B at 25°C gr/cm ³	1.1 / 1.0
Mixing Ratio hardener	100+50
Gel time in bulk at 25°C	10-15 min
Tacky free in thin layer at 25°C	Approx. 3h – 3h 30min
Hardness in Shore D ASTM D 2240	80
Yellowing test in climatic chamber Qsun, (ASTM D904), 1 year of outdoor conditions, light + rain+ thermal shock	Low
Minimum reaction temperature	+10°C
Minimum temperature of use after hardening	-25°C
Maximum temperature of use after hardening	+60°C
Working time at 25°C (time for polishing or cutting)	24 hours
Adhesion on marble after 8h	11 MPa
Adhesion on marble after 24h	12 MPa
Adhesion on quartz after 8h	13 MPa
Adhesion on quartz after 24h	13 MPa
Adhesion on ceramic after 8h	16 MPa
Adhesion on ceramic after 24h	17 MPa

Tempo di Stoccaggio / Shelf life

Nelle normali condizioni di uso e lavoro, il prodotto ben conservato tra 18-25°C lontano da fonti di calore, umidità e luce diretta del sole e nei contenitori originali chiusi e non utilizzati, viene garantito 2 anni.
La stabilità del colore della Parte B, invece, viene garantita 1 anno.

The products will last at least 2 years in the normal condition between 18-25°C, kept away from source of heat, humidity and sun light and in unused and closed original containers.
The stability of the color of the hardener is guaranteed 1 year.

Misure di sicurezza / Safety rules

Il mastice e il catalizzatore in pasta sono prodotti chimici. Prima dell'utilizzo si raccomanda di leggere le schede di sicurezza e le note indicazioni di sicurezza riportate sui barattoli/fusti.

Resin and hardener are chemical products, please read the safety data sheet before usage and the rules written on the label on the tins/drums.

La presente scheda tecnica è un documento informativo compilato in buona fede. Le informazioni in essa contenute sono basate su prove eseguite presso i nostri laboratori e sono corrette in base alle nostre esperienze, ma devono essere considerate alla stregua di dati indicativi a causa della natura del prodotto il cui comportamento è molto mutevole al variare anche minimo di condizioni al contorno (parametri ambientali, materiali con i quali viene a contatto, modalità di conservazione e invecchiamento, etc.). Pertanto le informazioni ivi contenute, pur basandosi sulle nostre migliori conoscenze, non costituiscono garanzia per l'utilizzatore, dato che l'applicazione, l'uso e la lavorazione dei nostri prodotti e del prodotto finale da parte del cliente sono al di fuori nostro controllo e quindi totalmente sotto la responsabilità del cliente. Confidiamo che le prove da noi eseguite possano esservi di utile orientamento pur non potendo noi assumere alcuna responsabilità per quanto riguarda il risultato delle Vostre lavorazioni. E' compito e responsabilità dell'utilizzatore effettuare una fase preliminare di test del prodotto sulla specifica applicazione per valutarne l'idoneità all'impiego richiesto così come è suo obbligo verificare che l'utilizzo dei nostri prodotti sia conforme alle leggi, norme, disposizioni e brevetti vigenti. Queste informazioni non vanno intese come un'autorizzazione né intendono violare o incoraggiare la violazione di qualsiasi brevetto. I dati possono essere cambiati senza nessun preavviso e non sono da considerare legalmente rilevanti.

This Datasheet is an information document drawn up in good faith. The information herein is based on tests carried out in our labs and is correct on the basis of our experience, but must be considered only as indicative because of the nature of the product whose behaviour varies with the minimal change in the surrounding conditions (environmental parameters, materials it comes into contact with, storage and ageing methods, etc.) For this reason, the information herein, even if based on our best knowledge, is no guarantee for the user since the customer's application, use and processing of our products and of the final product are beyond our control and are therefore wholly the customer's responsibility. We trust the tests we carried out can be a useful indication, even if we cannot accept any responsibility with regard to the result of your processing. It is the user's responsibility and duty to perform preliminary tests on the specific application, to assess suitability to the required use as it is his/her duty to check that the use of our products complies with the current laws, regulations, provisions and patents. This information must not be considered as an authorization and is no encouragement to infringe any patent. The data can be changed without notice and must not be considered as legally meaningful.



Tenax Aderisce a parametri LEED ed è socio ordinario del Green Building Council d'Italia, che opera nell'ambito della progettazione e costruzione di edifici eco compatibili
Tenax follows LEED's certification parameters and is an ordinary member of the "Italian Green Building Council", that verifies that a building project meets the highest green building and performance measures